

**AutoNexUs S.r.l.** nasce nel **2025**, raccogliendo una preziosa eredità da **A.T.E. S.a.s. (Automation Technology Engineering)**, realtà leader nel settore dell'**automazione industriale**, con oltre 20 anni di esperienza. A luglio 2025, **AutoNexUs** ha formalizzato un **affitto di ramo d'azienda** con A.T.E., proseguendone la missione e la visione con coerenza, mantenendo **intatti valori, obiettivi e standard qualitativi**.

Grazie al **know-how** maturato nel tempo e al trasferimento di competenze specialistiche, **AutoNexUs** si posiziona oggi come una delle realtà più innovative nei settori dell'automazione e della robotica, con una forte presenza nel Centro-Sud e Nord-Est Italia.

## LE NOSTRE COMPETENZE

**AutoNexUs** propone un **servizio completo nel campo dell'automazione industriale**, che comprende:

- Progettazione e ingegneria di sistema
- Configurazione software personalizzata
- Configurazione hardware e collaudo
- Fornitura di materiale tecnico (su richiesta)

Il nostro approccio è **integrato e orientato al cliente**, con una struttura flessibile e reattiva, in grado di adattarsi rapidamente ai cambiamenti tecnologici e alle dinamiche del mercato.

## IL NOSTRO GRUPPO

La nostra forza è il **team di professionisti altamente qualificati** che ha contribuito al successo di **A.T.E.** e che oggi prosegue il suo lavoro in **AutoNexUs**. Il gruppo è composto principalmente da **ingegneri specializzati** nei seguenti ambiti:

- Automazione dei sistemi elettrici industriali
- Controllo di processo
- Ingegneria di sistema
- Configurazione software e hardware

Questa **continuità operativa** garantisce **elevati standard tecnici** e ci permette di offrire **soluzioni affidabili, personalizzate e altamente efficaci**, in linea con le esigenze specifiche di ogni cliente.

---

## LA NOSTRA VISIONE

Il nostro obiettivo è **consolidare** e **sviluppare** la posizione raggiunta nel tempo, continuando a distinguerci per:

- Qualità
- Competenza
- Affidabilità
- Innovazione

**AutoNexUs** guarda al futuro con uno **sguardo rivolto all'innovazione e alla connettività**: investiamo nello sviluppo di **algoritmi di Intelligenza Artificiale e Machine Learning** per migliorare **produttività e sicurezza** degli impianti industriali.

Con **AutoNexUs**, il futuro dell'automazione industriale è in **mani esperte**, pronte ad affrontare le sfide della nuova era dell'**Intelligenza Artificiale applicata ai processi produttivi**.

Da un lato, portiamo con noi l'esperienza e il **know-how consolidato** in oltre 20 anni di attività della A.T.E.; dall'altro, la **visione e le competenze di AutoNexUs** ci proiettano verso l'evoluzione dei sistemi e la **connessione intelligente** delle tecnologie industriali.

L'esperienza costruita nel passato è il nostro punto di partenza.

L'innovazione è il motore del miglioramento dei controlli di domani.

**Oltre l'automazione, verso la connessione totale.**

## DATI GENERALI

- **Denominazione:** AutoNexUs s.r.l.
- **Sede legale:** Via Provinciale Sarno, 109 – 84014 – Nocera Inferiore (SA);
- **Sede operativa Centro-Sud:** Via Provinciale Sarno, 109 – 84014 – Nocera Inferiore (SA);
- **Sede operativa Nord:** Via Fratelli Lumiere 37/A – 48124 – Ravenna;
- **E-mail:** [amministrazione@autonexus.it](mailto:amministrazione@autonexus.it), [i.tortora@autonexus.it](mailto:i.tortora@autonexus.it)
- **P.IVA:** 06356930658

## Progetti e applicazioni AutoNexUs

Soluzioni di automazione, controllo, supervisione e IT realizzate in diversi settori industriali

### Oil & Gas

- Configurazione/ Collaudi – Schneider SESI (SIS Parco Serbatoi Belleli – IES Mantova)
- Revamping Server PES – Schneider SESI
- Impianto serbatoi Blending – ABS/ELMS (Bardhal Lucca)
- Revamping TAS – ABS/ELMS (ISAB Priolo)

### Machine

- Software per linea di taglio slitter – Sei Sistemi Srl (Imola, BO)
- Sostituzione pompe dosatrici e strumentazione al TAP del NPF – GEI Project srl (Stellantis Pomigliano)
- Traduzione HMI Cantilever Torino – Proteo (Pirelli Torino)
- Kit brake mescolatore – Proteo (Chieti)
- EAE – Ospedale Papa XXIII Bergamo Hospital Logistics: AGV vehicles charging & maintenance infrastructure - Schneider SESI (Ospedali Riuniti di Bergamo)
- Manutenzione annuale ordinaria e programmata Edison Next Spa (Stabilimento Stellantis Melfi)
- Sostituzione centraline di termoregolazione Strainer 4 – Proteo (Pirelli Torino)

### Energy

- Produzione di idrogeno verde per l'economia circolare di OMCD Tek Hub Spa – Simplify (Premosella Chiovena VB)
- Interfacciamento sistema di supervisione cabine elettriche con Terna – Edison Next (Stellantis Pomigliano)

### Chemical

- Manutenzione predittiva/ preventiva Software impianto Nitrati - Edison Next (Avio Pomigliano)
  - Sostituzione serbatoio acido cloridrico – PAPA (Stellantis Cassino)
-

- Interfacciamento nuova valvola serbatoio acido solforico – Gei Project (Stellantis Pomigliano)
- Sviluppo software per Dispenser Loccioni – Simpliphy (Loccioni)
- Interfacciamento nuovo impianto Osmosi – Edison Next, Veolia (Avio Pomigliano)

## Water

- Assistenza ricablaggi DEMI – Edison Next (Stellantis Cassino (Frosinone) – Italia)
- Controllo TAR (Trattamento Acque Reflue) – ABS/ELMS (Raffinerie ISAB)

## Food & Beverage

- Interfacciamento WEB CLIENT con Machine SCADA Expert – Dolciaria Acquaviva (Schneider)

## IT

- Sviluppo e implementazione software per l'implementazione dati: conversione automatizzata di file .csv in file .txt compatibili con il tracciato richiesto dal gestionale IPSOA – Carisma (Zurich Carisma Salerno)

## Referenze e progetti

### Esperienze pregresse significative del team (2004-2025):

Di seguito sono riportate alcune tra le esperienze più significative maturate nel periodo 2004–2025, che rappresentano il patrimonio di competenze oggi alla base di Autonexus.

#### 2025

- PAPA - Stellantis Cassino - Sostituzione serbatoio acido cloridrico
- Edison Next - Stellantis Cassino - Assistenza ricablaggi DEMI
- Schneider SESI - Revamping Server PES
- ABS / ELMS - Bardhal Lucca - Impianto serbatoi Blending
- Schneider Electric Industrie Italia Spa - Plant Casavatore - Interfacciameto EAE per controllo comando MIR + COBOT Schneider
- Tecnoimpianti Stellantis – Pomigliano - Interfacciamento CTA Tonale
- GRC Impianti - Stellantis Pomigliano Implementazione segnalazione di allarme a supervisione Ispessitore
- ABS/ELMS - ISAB Priolo (15//02/2025) - Revamping TAS
- Simpliphy – DOMODOSSOLA - Sistema di Controllo PLC Safety-HMI, SCADA
- schneider SESI - Stogit Adriatica - Centrale Stoccaggio gas CollaltoIntegrazione DCS Esistente - Valvole SNAM
- Schneider SESI - C.le Casalboretto (Ravenna) - ICSS CABO
- ABS/ELMS - Gustibus Alimentari (Assoro (EN) ) - Adeguamenti-Test sistema EDGE con wwPlatform
- Schneider - Dolciaria Acquaviva - Interfacciamento WEB CLIENT con Machine SCADA Expert
- Edison Next - Avio Pomigliano - Manutenzione predittiva / preventiva software Impianto Nitrati
- Edison Next - Stellantis Pomigliano - Sostituzione TouchPanel Pozzo 4
- Schneider - Plant Casavatore - Implementazione Dashboard
- Schneider SESI - ENI SANNAZZARO - Controllo PLC Quantum
- Schneider SESI - DIG RAVENNA - Contratto manutenzione (1Y 2025)

- 
- Edison Next - Stellantis Pomigliano - Interfacciamento sistema di supervisione cabine elettriche con Terna
  - Schneider SESI - Stogit Adriatica - Centrale Stoccaggio gas Collalto/Integrazione DCS Esistente - CLUSTER A e relativi adeguamenti
  - Gei Project- Stellantis Pomigliano - Interfacciamento nuova valvola serbatoio acido solforico
  - Simpliphy – LOCCIONI - Sviluppo software per progetto: Dispenser Loccioni
  - Schneider SESI - Stogit Adriatica - Centrale Stoccaggio gas Collalto - Manutenzione Programmata
  - Proteo International S.r.l. - Pirelli Settimo Torinese - Collegamento in rete Cantilever - Stabilimento Pirelli Settimo Torinese
  - EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS - ALPIQ Novara - Contratto di Manutenzione
  - Edison Next Spa - Stabilimento Stellantis Melfi - Manutenzione annuale ordinaria e programmata

## 2024

- STELLANTIS - Pomigliano D'Arco - Fornitura nuovo PC supervisione Ciclo Termico
- SCHNEIDER ELECTRIC - Edison Collalto (TV) - Migrazione sistema ESD
- FORES ENGINEERING - Fores Engineering laboratorio idrogeno Forlì - Completamento sistema di controllo Laboratorio Idrogeno
- SIMPLIFHY - Prov. Livorno - Sistema di Controllo SIL2 -PLC Safety e HMI, I/O Atex - Fornitura e Configurazione-Sistema PLC/HMI
- SCHNEIDER ELECTRIC - Depositi Italiani GNL - DIG Ravenna - Configurazione SW
- MERIMP - Stellantis Pomigliano - Sostituzione QMT 20Kv CABINA 19
- SCHNEIDER ELECTRIC SYSTEM ITALIA SPA - Radici Chimica Novara - Migrazione sistema ESD
- MERIMP SRL - Funicolare Napoli via Chiaia - Configurazione SW e assistenza alla messa in servizio
- GIORDANO & C. SPA - Sedamyl\_UK - Aggiunta Interruttore CB14 – 4805PLC01 - Configurazione-Commissioning PLC/wwPlatform
- UNIVERSITA' DI FERRARA - Serra presso Polo Universitario Ferrara - Supervisione e Controllo serra Ipdronica
- EDISON NEXT Fca MELFI - Attività di manutenzione programmata

- 
- GIORDANO & C. SPA - Sedamyl\_UK - Aggiunta Interruttore CBGT4 & NerGT4 – 4805PLC01 Configurazione PLC/wwPlatform
  - EDISON NEXT - Avio Pomigliano - Manutenzione predittiva / preventiva software Impianto Nitrati
  - PAPA SRL - Avio Pomigliano - Interfacciamento e modifica software sul faceplate cumulativo allarme plc/supervisione Tar più visualizzazione ore di marcia delle due soffianti
  - GIORDANO & C. SPA - Sedamyl\_UK - Nuova Turbina GT4 / Cabina 48150 – Logiche di Sync e Load shedding. Configurazione-Commissioning PLC/wwPlatform
  - EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS - ALPIQ Novara - Contratto di Manutenzione/Reperibilità
  - ERREZETA SERVICE SRL - Stellantis Melfi - Daily RATE Tecnico robotista
  - EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS - ALPIQ Novara - Flow Panel modifica PDM15. Configurazione-Commissioning PLC/Grafica
  - GEI PROJECT SRL - Stellantis Pomigliano - Sostituzione Essiccatore Allumina
  - Sediver Stabilimento Nusco - Corso formazione programmazione PLC manutentori elettrici
  - Schneider SESI - Ospedali riuniti di Bergamo - "EAE OPPORTUNITY - OSPEDALE PAPA XXIII BERGAMO HOSPITAL LOGISTICS : AGV VEHICLES CHARGING & MAINTENANCE INFRASTRUCTURE
  - Schneider SESI - Centrale di Collalto - Manutenzione programmata e reperibilità
  - GEI PROJECT SRL - Stellantis Pomigliano - Opere software by-pass ASH della caldaia Morteo 1
  - GEI PROJECT SRL - Stellantis Pomigliano - PI 2024 - IT 4024 – SOSTITUZIONE POMPE DOSATRICI E STRUMENTAZIONE AL TAP DEL NPF
  - INTERPORTO NOLA - Revamping impianto Supervisione e controllo impianto condizionamento celle
  - SCHNEIDER SESI - SIS Parco Serbatoi Belleli - IES Mantova Configurazione / Collaudi
  - NEW TEC SRL /CISAP GE Avio di Brindisi - Messa in sicurezza Cella#5 – Rif. Capitolato F&M SP-2023-09 ed.00
  - Emerson Automation Solutions - ALPIQ Novara - Configurazione nuova CPU (Spare Part)

## 2023

- 3elleN - IMOLA (BO) - Lettore codice a barre per aggiornamento HW e SW postazione strettoio TM
- Sei Sistemi Srl - IMOLA (BO) - Quotazione Software per LINEA DI TAGLIO SLITTER

- 
- Proteo International Srl – Ravenna - Realizzazione KIT BRAKE MILL + KIT BRAKE MILL & GAP
  - Hitachi - Stazione Stabia Scavi - Fornitura posto periferico
  - Proteo International Srl - Pirelli Settimo Torinese - Collegamento in rete e comunicazione OPC macchina Cantilever
  - Giordano - Sedamyl\_UK - WWTP Filtration Plant Control (Membrane Koch) - Sviluppo software PLC/wwPlatform logiche MBR (Ultrafiltration)
  - RDF Project - Massa Lombarda Imola - Daily rate Application Junior
  - Simplifhy SB s.r.l. - Villasanta (MB) - SISTEMA DI CONTROLLO (HW/SW) PER IMPIANTO DI PRODUZIONE E MISCELAZIONE IDROGENO. Fornitura e Configurazione-Sistema PLC/HMI
  - 3D - Sevel sud – Stellantis - Gestione valvole settorizzazione aria
  - Papa srl - Stellantis Pomigliano - NUOVA STAZIONE DOSAGGIO SOLFATO ALLUMINIO
  - Schneider - C.le Edison Collalto (TV) - Contratto manutenzione
  - Edison Next Spa - Avio Pomigliano - Manutenzione predittiva / preventiva Impianto Nitrati
  - Merimp – Fincantieri - Fornitura pannello 15"
  - Schneider - ENI CASALBORSETTI - Configurazione DCS/ESD-F&G Schneider
  - Proteo International Srl - Turchia / Brasile - Intervento messa in servizio
  - Edison Next Spa - Stabilimento Stellantis Melfi - Manutenzione annuale
  - Emerson - Replacement PC HMI PLC GE and installation - Terna - Suvereto Livorno
  - Edison Next Spa - Fca Pomigliano D'Arco/Avio Pomigliano RFX\_119486 - GARA 23PZ056 + GARA 23PZ057
  - GR3N-Recycling - Green Como - MADE
  - Schneider Italia – Veronico - Sistema di interfacciamento macchine esistenti tramite EAE
  - Proteo International Srl – Egitto -Miscelatore kit brake Egitto
  - NEC SERVICE BOILER - Stellantis Pomigliano - PI 2022 – IT 13/21 ADEGUAMENTO EMISSIVO CALDAIA MACCHI - Interfacciamento Grafico
  - SEI Sistemi Srl Ravenna - Studio SW PLC1500 per linea trafila
  - SEI Sistemi Srl Ravenna - Studio SW PLC300 per linea trafila
  - Emerson Automation Solutions - Tablet Rugged - Fornitura

- 
- Giordano - sedamyl UK - Loadshedding - Nuovo step n.8 e modifica esistente STEP 7 Configurazione commissioning PLC/wwPlatform
  - Edison Next Spa - Fca Pomigliano D'Arco - Fornitura nuovo PC supervisione Termoventilazione CTA
  - Papa srl - Stellantis Pomigliano - Sostituzione nastro filtopressa - Gara 43AT004
  - Schneider Electric - Collalto (TV) - Manutenzione programmata
  - Edison Next Spa - Fca Pomigliano D'Arco - Fornitura nuovo PC supervisione Fenton PT2
  - Terna spa - Fincantieri Palermo - Configurazione SPCC di impianto (SCADA)
  - 3elleN Imola (Bologna) - Aggiornamento HW e SW n. 5 postazioni
  - Elettra - Stellantis Pomigliano - Riporto a telegestione segnali dei n. 3 trasformatori 200/20Kv
  - Edison Next Spa - Avio Pomigliano - Integrazione del report di archivio stati ed eventi di Centrale Termica Avio

## 2022

- EDISON STOCCAGGIO - COLLALTO - Controllo attività Schneider
- ELETTRA - STELLANTIS POMIGLIANO - Strumentazione impianto alimento acqua osmotizzata c/o
- GR3N RECYCLING – CHIETI - completamento SW unità reattiva - Demeto
- MERIMP - FINCANTIERI PALERMO - Ripristino sistema di supervisione
- GIORDANO - SEDAMYL UK - Estensione al 2022 Interventi da Remoto e On Site
- GIORDANO - SEDAMYL UK - Sedamyl cabine elettriche
- COTI - STELLANTIS POMIGLIANO - Attività cabina 16 PER NUOVO ANALIZZATORE
- RDF project srl - Massa Lombarda - Daily Rate per utilizzo Application per sviluppo software, collaudo software e avviamento impianto
- GR3N RECYCLING - Supplemento progetto Demeto
- OMIP – AGRIMOLA - Predisposizione Macchina KA6 al piano nazionale Transizione 4.0
- SARONNI - BORA e BORGIO TICINO (NO) - Application engineering Sr per SW linea su sistemi Siemens (daily rate)
- NTG - SAN LAZZARO DI SAVENA (BO) - Daily rate application engineering
- SARONNI - CARCOUSTIC MESSICO - Collaudo linea groffatura e taglio alluminio (03021)

- 
- SCHNEIDER - COLLALTO (TV) - Manutenzione annuale Edison stoccaggio
  - SARONNI - OMAB SAN GIULIANO MILANESE - Linea lamiera (1821)
  - OMNIATEL - STELLANTIS POMIGLIANO - Sostituzione torri Baltimore
  - GIORDANO - SEDAMYL UK - Drymill 02
  - FENICE SPA – MELFI - Attività di manutenzione annuale
  - Eni/Telelettra - ENI VERSALIS (FE) - Revamping sistema RIO MTL/GE-PAC8000
  - SCHNEIDER - COLLALTO (TV) - Daily rate attività su Collalto (TV)
  - GEI PROJECT/ETITEC - STELLANTIS POMIGLIANO - Nuova misura conducibilità - vasca accumulo acqua
  - GIORDANO - SEDAMYL UK - WHEAT DISTRIBUTION
  - Eni/Telelettra - ENI VERSALIS (FE) - Intervento urgenza ripristino RIO1 e RIO2
  - EVOL AUTOMATION - Sviluppo programma pannello WEINTEK (CMT3152X) per conto di Evol Automation
  - FAMINO SRL - INTERPORTO NOLA - Fornitura Materiali Schneider serie TSX
  - CISAP - AVIO POMIGLIANO - Introduzione nuovi pozzi barriera idraulica
  - MERIMP – Caivano - Impianto BIOGAS - Edison Fenice
  - EVOL AUTOMATION - Revamping impianto silos
  - FP TELEMATIC SAS - Daily rate per Application Senior su linea Zincatura con prodotti Rockwell
  - Papa SrL - Stellantis Pomigliano - SOSTITUZIONE POMPE DOSAGGIO IPOCLORITO PT1
  - TECNOGEP SRL - Avio Pomigliano - SOSTITUZIONE SERBATOI SODA CAUSTICA e SERBATOIO ESAUSTI ACIDI SALA GALVANICA
  - Gr3N RECYCLING - COMO - STABILIMENTO GR3N - Precommissioning nuovo SW sviluppato da NXT ReactorGen2
  - OMNIATEL / PFP - Stabilimento SEVEL - Settorizzazione della linea del clore tecnologico per riduzione calore uso riscaldamento
  - PROTEO INTERNATIONAL - Stab.to Pirelli Milano - Torino Modifiche HW/SW per spostamento machina esistente incluso rifacimento schema elettrico
  - XYLEM Acquedotto di Pulsano (Ta) - Sistema di telecontrollo impianto BioFor
  - SCHNEIDER - COLLALTO (TV) - Programmazione manutenzione DCS/ESD - fermata autunnale 2022

- 
- Emerson - ALPIQ Novara - ALPIQ NOVARA - Flow Panel - contratto di Manutenzione
  - EDISON NEXT - FCA MELFI - Verifica logiche di funzionamento ottimizzazione assetti S.C. con relativa curva
  - RINA - Accordo quadro per servizi di consulenza e attività attinenti all'ingegneria
  - 3elleN - IMOLA (BO) - Aggiornamento HW e SW postazione strettoio TM
  - 3elleN - IMOLA (BO) - Assistenza a chiamata
  - GIMECO - Rochelle Illinois USA - Attività application linea zincatura prodotti Rockwell
  - ALSITER srl - OLONA(VA) - Attività application su linea cliente in Busto Arsizio
  - GIORDANO - SEDAMYL UK Configurazione-Commissioning PLC/wwPlatform impianto WWTP MBR+SLUDGE EXTENSION e impianto BRAN STORAGE 2
  - SARONNI - Caourcusic Slovacchia - Intervento di Service in Caourcusic Slovacchia
  - EMERSON - ALPIQ Novara - Flow Panel – Ricalcolo totalizzati CAR
  - SCHNEIDER - COLLALTO (TV) - Attività application engineering - Aggiunta Lampade CLUSTER
  - GIORDANO - SEDAMYL UK - Chemical BULK Storage

## 2021

- TELELETTRA - ENI VERSALIS - Manutenzione e aggiornamento sistema RIO
- GIORDANO SPA - Sedamyl UK - Quotazione - Intervento Remoto / Configurazione Software
- CO.TI. FCA POMIGLIANO - ADEGUAMENTO CABINE 2 E 4 PER POTENZIAMENTO LASTRATURA SOSTITUZIONE TRASFORMATORI MT/bt SALDATURA
- CO.TI. FCA POMIGLIANO - Rifacimento Cabina 16 FCA Pomigliano Attività di modifiche PLC/Scada SSE Cabine
- EDISON FENICE SPA - FCA POMIGLIANO - FORNITURA HARDWARE
- FORES ENGINEERING - Assistenza IAT HMI, KCOI - ICS C/W F&G EQUIPMENT
- TECNOGEPa - AVIO POMIGLIANO - SOSTITUZIONE SERBATOIO ECRS SOSTITUZIONE SERBATOIO E ACIDO SOLFORICO E TUBAZIONI
- Tecnocostruzioni/Omniatel - FCA Pomigliano - FCA POMIGLIANO - Parco Serbatoi e Olii FCA Pomigliano

- 
- Fenice Ingegneria - AVIO POMIGLIANO - Registrazione dati impianti di trattamento - Template di raccolta dati - Automatizzazione processi di registrazione ed esportazione
  - EDISON FENICE SPA - FCA MELFI - Attività di manutenzione programmata sistemi di Automazione Rete Tecnica Fenice U.O. MELFI
  - PAPA - FCA POMIGLIANO - SETTORIZZAZIONE ARIA COMPRESSA FABBRICATO STAMPAGGIO
  - GIORDANO SPA - Sedamyl UK - YEAST PROPAGATION - Configurazione-Commissioning PLC/wwPlatform
  - FORES ENGINEERING - Stab. di Forlì - Configurazione M251
  - FAMINO SpA - INTERPORTO NOLA - Revamping Compressori Unisab
  - EDISON STOCCAGGIO COLLALTO – Contratto di Manutenzione
  - SCHNEIDER - Edison Stoccaggio Collalto - Sistema di Controllo Edison Stoccaggio Centrale di Collalto. Migrazione / Adeguamento Scada wwPlatform e collaudi-messa in servizio nuovo DCS.
  - ELETTRA - FCA POMIGLIANO PI 2021 - IT 33/20 - Potenziamento Polo Freddo presso CTF
  - MERIMP - FCA POMIGLIANO - Potenziamento Cabina 25
  - GR3N-Recycling - Chieti SKID cristallizzazione
  - EDISON FENICE SPA - FCA MELFI - Fornitura e Installazione nuova Centralina meteo
  - SARONNI - Slovacchia - SW LINEA GOFFRATURA E TAGLIO 2420 - CARCOUSTIC
  - SYNESIS – CHIETI - Reattore microonde DEMETO
  - Gei Project - FCA POMIGLIANO - Installazione di una nuova pompa fanghi
  - FORES ENGINEERING - ENI VAL D'AGRI - REVAMPING DELLA SEZIONE PLC DEL QUADRO V400-JB-002X & distacco di EL Mostafa Khalouani presso il Centro Olio Val d'Agri di Viggiano.
  - OMNIATEL - C.N.H Industrial Jesi - CTA 2 e 4 Fabbricato Finizione
  - OMNIATEL - FCA POMIGLIANO - Integrazione misure ausiliari compressori su piattaforma SOCOMEC da supervisione cabina 17 bis
  - EDF Europe - EDF Europe - IIOT EDF Europe
  - SIMEC - FCA POMIGLIANO - CABINA 5 - STABILIMENTO STELLANTIS
  - OMNIATEL - FCA POMIGLIANO -REVAMPING LATTE DI CALCE
  - B&C - FCA MELFI - Configurazione WWPlatform CT ISVER
  - OMNIATEL - FCA POMIGLIANO - NUOVO IMPIANTO EROGAZIONE ADBLUE

## 2020

- Settorizzazione aria compressa Fabbricato Verniciatura presso stabilimento FCA Pomigliano
    - SCADA: WINCC 7.2
    - PLC: Siemens ET 200S
  - Raddoppio capacità stabilimento Sedalcol York Uk mediante utilizzo di Plc Siemens S7 – 1500 che ha previsto una FASE 1-Cabine e successivo intervento sugli impianti:
    - Distillery;
    - Tricanter Z8;
    - Fermentation-Scrubber & Starch Cooking
    - SCADA: Wonderware Platform
    - PLC: Siemens S7 1500
  - Installazione nuova caldaia acqua surriscaldata presso stabilimento CNH Foggia
    - SCADA: Wonderware InTouch 2017
    - PLC: Siemens S7 1500
  - Revamping sezione pretattamento Tap PT1-NPF presso stabilimento Fca Pomigliano
    - SCADA: WINCC 7.2
    - PLC: Siemens S7 1500
  - Sostituzione Carroponte Raschiafanghi Sedimentatore Biologico TAR presso stabilimento Fca Cassino
    - SCADA: WINCC 6.2 e WINCC 7.4
    - PLC: Siemens S7 300
  - Revamping DCS PAC8000 ex MTL – servizi di supporto tecnico presso Edison Stoccaggio – Centrale di Collalto (Tv)
    - SCADA: SCHNEIDER
    - PLC: DCS GE PAC 8000
  - Revamping di un sistema esistente da PLC Siemens S7-200 a Siemens S7-1200 presso stabilimento FCA Termoli
    - SCADA: WINCC ADVANCED con TIA PORTAL
    - PLC: Siemens da S7-200 a S7-1200
-

- Adeguamento software PLC/SCADA presso stabilimento Fincantieri di Castellammare di Stabia – Stazione elettrica
    - Configurazione pannello operatore con supervisione MOVICON
  - Sistema Imparziale presso stabilimento Avio Pomigliano
    - SCADA: PANNELLO OPERATORE CON TIA PORTAL
    - PLC: Siemens S7-1200
  - Configurazione di un Flow Computer mediante utilizzo di un Rx3i- CPL 410 (in modalità ridondata) presso stabilimento Alpiq Novara
    - L'implementazione ha tenuto conto di normative IAPWS-IF97 std.
    - Sviluppo di pagine pannello operatore 15" per la visualizzazione e ordinazione Trend Storici
  - Sistema Imparziale presso stabilimento Avio Pomigliano
    - SCADA: PANNELLO OPERATORE CON TIA PORTAL
    - PLC: Siemens S7-1200
  - Raddoppio capacità stabilimento Sedamyl Uk mediante utilizzo di Plc Siemens S7 – 1500 che ha previsto sugli impianti:
    - Wheat Intake;
    - Cooling Tower & BS Intermediate Storage;
    - SCADA: Wonderware Platform
    - PLC: Siemens S7 1500
  - Progetto pilota per NextChem mediante utilizzo di PLC e SCADA SCHNEIDER con aggiunta ingegneria quadri elettrici
    - Software sviluppo controllo e grafica EAE (Ecostruxure Automation Expert)
    - PLC: Schneider M580
  - Assistenza per attività di ispezione e compilazione documenti di qualifica SAT IQ e OQ presso stabilimento Steriline Como
  - Inserimento Cabina 6 presso stabilimento Maserati Modena
    - SCADA: PANNELLO OPERATORE CON TIA PORTAL
    - PLC: Siemens ET-200S
-

## 2019

- Installazione nuova soffiante BCD presso stabilimento FCA Cassino
    - SCADA: WINCC 6.2
    - PLC: Siemens ET 200S
  - Adeguamento della configurazione PLC cab.4805 per la sostituzione della Turbina GT1, esistente, in una nuova con interfaccia analoga all'attuale Turbina GT2
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: Wonderware Platform
  - Configurazione Software collaudo e training per PLC SKID Kalashba
    - PLC : GE-CPE115 con I/O RSTI
  - Analisi gestione cabina MT/BT Maserati Modena. Controllo avvio temporizzato interruttori più interfaccia grafica
    - PLC: Siemens ET 200S
    - HMI: KTP 900 con WINCC Advanced versione 14
  - Surriscaldatore per GVR – Modifiche presso stabilimento FCA Melfi
    - PLC: S7400
    - HMI: WINCC 6.2
  - ESCO 19/04 e IT 21/19 PI2019 Installazione Compressore giri variabili. Configurazione PLC/HMI locale CAC e SCADA CTF pe per il nuovo Compressore 8 presso stabilimento FCA Pomigliano
    - PLC: Siemens S7400
    - SCADA: WINCC 6.2
    - HMI: WINCC Flexible
  - Revamping sistema PLC da GE-9030 a RX3i per Fenton FCA Pomigliano
  - Turbina Vapore a condensazione con estrazione. Adeguamento sistema di Controllo e Supervisione Centrale Termica presso stabilimento FCA di Melfi
    - PLC: S7400
    - SCADA: Wonderware Platform Sys Platform 2012R2
-

- Commissioning NUTKAO- Afrotropic (Ghana) Revamping HW-SW PLC impianti “Shellcon” “CP3”.  
Verifiche funzionali e collaudi
- Installazione e TEST di ATE-EDGE-BOX (IIOT Industria 4.0) in diversi stabilimenti. Interfacciamento ai seguenti HW:
  - PLC S7-300
  - PLC ET-200S
  - PLC GE : RX3i
  - Gateway Profibus/Modbus TCP

## 2018

- Progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning, per una macchina denocciolatrice
    - PLC: Rockwell ControlLogix
    - SCADA: CCW 10.10
  - Progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning, Settorizzazione Lastratura e Verniciatura presso stabilimento FCA Pomigliano
    - PLC: Siemens ET200S
    - SCADA: WINCC 6.0
  - Prestazione personale a SAIPEM per service e commissioning interfacciamento stato delle flare presso raffineria di Ferrara
    - DCS: MTL
  - Prestazione personale a Giordano SpA per configurazione, service e commissioning in India per impianto trasporto e stoccaggio pneumatici.
    - PLC: Siemens S71500 Safety
    - SCADA: TIA Portal (WinCC Advanced)
  - Remotizzazione impianto Termodotto-acqua refrigerata presso FCA Cassino
    - PLC: Siemens S71200
    - SCADA: WinCC 6.2
  - Progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning, Riduzione pressione Aria Compressa presso stabilimento FCA Pomigliano
    - PLC: Siemens S7400
    - SCADA: WINCC 6.0 / FLEXIBLE 2007
  - Progettazione SW, telegestione, gestione report (numero rigenerazioni/portata totalizzata) assistenza e commissioning, controllo fine ciclo filtri carbossiliche, impianto TAP presso stabilimento FCA Cassino
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: WINCC 6.2
-

- 
- Progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning, Riduzione pressione Metano presso stabilimento FCA Pomigliano
    - PLC: Siemens ET200S
    - SCADA: WINCC 6.0
  - Progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning, Settorizzazione ATV Montaggio presso stabilimento FCA Pomigliano
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: WINCC 6.0
  - Revamping della QMT Cabina 2 FCA Pomigliano (progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning)
    - Siemens ET200S
    - SCADA: WINCC 7.2
  - Revamping della QMT Cabina 26 FCA Pomigliano (progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning)
    - Siemens ET200S
    - SCADA: WINCC 7.2
  - Implementazione logiche di automazione impianto Torri di Raffreddamento H2O
    - DCS: S71200
  - Remotizzazione impianto Nitrati presso AVIO Pomigliano
    - PLC: Siemens S71500
    - SCADA: WinCC 7.3
  - Revamping della Cabina3 FCA Pomigliano (progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning)
    - Siemens ET200S
    - SCADA: WINCC 7.2
  - Progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning, revamping sistema TAR PLC S5 →S7300 presso stabilimento di FCA Pomigliano
    - PLC: Siemens S7300
-

- Progettazione HW, progettazione SW, telegestione, assistenza e commissioning nuove Soffianti (Robuschi) PT2 e PT3 presso stabilimento FCA-Pomigliano
  - PLC: Siemens ET200S
  - SCADA: Intouch Platform
- Commissioning linea di Produzione Mozzarelle presso Stabilimento Beston in Australia
  - PLC: Rockwell ControlLogix
  - SCADA: FTV Machine Edition
- Revamping supervisione sistema stoccaggio gas DCS EMERSO RS3@DeltaV
  - DCS: DeltaV
- Configurazione di 9 Nuovi Panel HMI sistema ACCUMULO CATAFORESI presso verniciatura stabilimento di FCA Melfi
  - PLC: Siemens S7400
  - SCADA: TIA Portal (WinCC Advanced)
- Progettazione software, implementazione logiche di automazione e interfacciamento grafico, di due nuovi SKID MeTe (Nano e Microfiltrazione Doracmetina) presso stabilimento Zoetis di Catania
  - DCS: DeltaV
- Revamping impianto Acque Demi presso FCA Pomigliano
  - PLC: Siemens S7300
  - SCADA: WinCC 7.0

## 2017

- Revamping Cabinet Series Six GE impianto TERNA Suvereto(Li), Codrongianos(Ss)
    - Ingegneria elettrica
    - Loop wirings di interconnessioni
    - Fornitura nuovi Cabinet con PLC GE Rx3i, Revamping Software
    - Applicativo Cimplicity per il confronto tra i programmi e logiche
  - Revamping Cabinet sistema di controllo Calandra presso Michelin Cuneo
    - PLC: Rockwell ControlLogix5573
-

- SCADA: FTV Machine Edition
  - Interfacciamento Modbus Caldaia ICI Sistema di supervisione CTF Pomigliano FCA
    - PLC: Siemens S7200/S7300
    - SCADA: WINCC 6.0SP4
  - Interfacciamento nuovo PLC Postcombustore presso FCA Sata-Melfi
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: Wonderware Platform 2012
  - Ingegneria, interfacciamento e Supervisione di N.2 Strumenti ION presso la Stazione Elettrica GE Avio Pomigliano con realizzazione di Report statistiche mensili e giornalieri.
    - Driver ModbusTCP
    - SCADA: WINCC 7.2
  - Configurazione di un Nuovo Panel-PC sistema Acque Demi presso stabilimento di FCA Pomigliano
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: WINCC 7.2
  - Stabilimento Sedalcol UK : Configurazione e commissioning SW per la gestione nuova Cabina (Starch MVR)
    - PLC: Siemens S7300
    - Modbus RTU - Interruttori
    - SCADA: Wonderware Platform 2014
  - Revamping Pannelli Operatore presso Celle Frigo Interporto di Nola
    - PLC: TSX Schneider
    - Pannello OP: Magelis
  - Configurazioni per Sostituzione Pompe ed inserimento inverter circuito Acqua Surriscaldata presso CTF Pomigliano FCA
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: WINCC 6.0SP4
  - Ingegneria elettrica, configurazione HW, Configurazione SW, commissioning impianto ADBLUE per auto EURO4 presso stabilimento FCA Cassino
    - PLC: Siemens S7300
-

- SCADA:WINCC flexible
  - Ingegneria, fornitura e messa in servizio sistema di dosaggio e recupero materie prime presso stabilimento Russo Mangimi - Nola
    - PLC: Siemens ET200S
    - SCADA: TIA Portal (WinCC Advanced)
  - Attività di configurazione, assistenza e messa in servizio Linea di produzione4 presso stabilimento Prometal Trading-Montecorvino Pugliano(Sa)
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: WinCC Flexible / Zenon copa data
  - Telegestione, assistenza e messa in servizio nuovi Cabinet di Arrivi/Partenze Cabina V3 e
  - Stazione Elettrica presso stabilimento FCA-Pomigliano
    - PLC: Siemens S7300, ET200S
    - SCADA: WinCC 7.2
  - Telegestione, assistenza e messa in servizio nuovi Cabinet di Arrivi/Partenze Cabina 3 e Stazione Elettrica presso stabilimento FCA-Pomigliano
    - PLC: Siemens S7300, ET200S
    - SCADA: WinCC 7.2
  - Telegestione, assistenza e messa in servizio nuove Soffianti (ATLAS) TAR presso stabilimento FCA-Cassino
    - PLC: Siemens S7300, ET200S
    - SCADA: WinCC 6.2
  - Telegestione, assistenza e messa in servizio Addolcitori Centrale Termica stabilimento GE AVIO-Pomigliano
    - PLC: Siemens S7300
    - SCADA: WinCC Flexible, Cimplicity
  - Configurazione Gateway Stazione Meteo per Trend/Reportistica e inserimento a logica di funzionamento Pompe del Tecnologico Stagionale su Software di Telegestione Centrale Termica presso SATA-FCA Melfi
    - Gateway Stazione Meteo-ModbusTCP
-

- SCADA: Wonderware Platform 2012
- Configurazione, assistenza e messa in servizio nuovi PLC/PannelliOP di gestione Locale Gruppi frigo IFA presso stabilimento FCA-Cassino
  - PLC: Siemens S7300, ET200S
  - SCADA: WinCC Flexible 2008
- Configurazione e messa in servizio nuove Pompe per la Ottimizzazione della distribuzione Acqua Osmotizzata presso stabilimento FCA-Pomigliano
  - PLC: Siemens S7300, ET200S
  - SCADA: WinCC 7.2
- Commissioning Linea di Produzione Mozzarelle presso Stabilimento Fonterra in Australia
  - PLC: Rockwell ControlLogix
  - SCADA: FTV Machine Edition

## 2016

- Ingegneria elettrica, configurazione HW, Configurazione SW, commissioning impianto ADBLUE per auto EURO4 presso stabilimento SATA-FCA Melfi
    - PLC: S7300
    - SCADA: WINCC flexible
  - Prestazione personale a GE Automations and Controls (ex IP) Italia per configurazione, service e commissioning in Germania N.2 server impainto di produzione gas.
    - DCS: PAC 8000
    - SCADA: Cimplicity
  - Prestazione personale a EMERSON per upgrade sistema DCS DeltaV (ver.9.3 → ver.12.3)
    - DCS: DeltaV
  - Stabilimento Sedalcol UK : Configurazione e commissioning SW per la gestione del loadsheddig per turbina
    - PLC: S7300
    - SCADA: Wonderware Platform 2014
-

- 
- Stabilimento FCA Cassino, interfacciamento, implementazione SW e commissioning soffiante su TAR 2
    - PLC: S7300
    - SCADA: WINCC
  - Stabilimento SATA / FCA Melfi – ottimizzazione distribuzione Acqua surriscaldata (ASH) tecnologico stagionale
    - PLC: S7300
    - SCADA: Intouch platform
  - Fornitura e configurazione cabinet MCP/RCP sistema Compass Minerals – Goderich
  - Ontario mine site. Implementazione SW e commissioning in Ontario per GE Automations and Controls (ex IP).
  - PLC: RX3i
  - SCADA: Cimplicity Machine edition

## 2015

- Revamping impianto per la gestione del freddo in Sala CTF FCA Pomigliano
  - PLC: S7300
  - SCADA: WINCC 7.2
- Revamping quadro elettrico pastorizzatore Solero presso stabilimento Algida Caivano.
  - PLC: S7300
  - SCADA: Intouch Platform
- Revamping, progettazione HW e progettazione SW della Sottostazione Elettrica FCA Pomigliano
  - PLC: S7200/S7300
  - SCADA: WINCC
- Prestazione tecnici specializzati per diverse società per configurazione e commissioning linea di produzione nuova Giulia presso stabilimento FCA Cassino
  - PLC: S7300
  - SCADA: Wincc

- Protocollo comunicazione: Car 4.0/Interfacciamento Robot Comau
- Prestazione tecnici specializzati per diverse società per configurazione e commissioning impianti di Trattamento Acque su raffinerie in Kuwait, Qatar, Kazakistan
  - PLC: Rockwell/Siemens Safety
  - SCADA: WINCC
- Prestazione tecnici specializzati per Engineering spa settore Automazione per configurazione e commissioning Progetto metropolitana Rio (Brasile).
  - PLC: RX3i (GE)
  - SCADA: Cimplicity
- Stabilimento Sedalcol Uk: Revamping Stazione Elettrica e inserimento nuova Gas Turbine GT2; configurazione e commissioning.
  - PLC: S7300, revamping da PLC TSx Schneider
  - SCADA: Intouch Platform

## 2014

- Prestazione tecnici specializzati per diverse società per configurazione e commissioning impianti di Trattamento Acque su raffinerie in Kuwait, Qatar, Kazakistan
    - PLC: Rockwell/Siemens Safety
    - SCADA: WINCC
  - Revamping impianto caldaie sala controllo CT GE Avio Pomigliano
    - DCS: PAC 8000 (ex MTL most)
    - SCADA: Citect
  - Revamping impianto CTA stabilimento FCA Pomigliano
    - PLC: S7300
    - SCADA: WINCC
  - Sostituzione N.3 bruciatori presso IVECO Suzzara
    - PLC: Schneider
    - SCADA: Vijeo designer
-

- Realizzazione SW e commissioning per pozzi reflui tecnologico FCA Cassino
  - PLC: S7300
  - SCADA: Wincc

## 2013

- Reverse Engineering e Revamping Impianto TAR per gestione Reflui Civili e Tecnologici da DCS DeltaV a Sistema Siemens S7300 e S7400 presso GE Avio Pomigliano
  - Impianto di depurazione San Severo (Fg):
    - PLC: S7200/s7300
    - SCADA:WINCC
    - Collegamento remoto con SINAUT Siemens
  - Impianto latte di calce Fiat Auto Cassino:
    - PLC: S7200
    - SCADA: WINCC
  - Ingegneria elettrica, configurazione DCS, implementazione logiche di funzionamento, commissioning quadri pontili Raffineria ISAB Nord (Sr)
    - DCS: PAC 8000 GeIntelligent Platform
    - SCADA: Cimplicity GeIntelligent Platform
  - Skid Sistema torce per Raffineria ISAB Nord (Sr)
    - DCS : MOST MTL
  - Realizzazione rete comunicazione WiFi Ethernet fra tre controllori DCS MOST MTL, impianti di depurazione Mercato San Severino e Solofra
  - Implementazione e commissioning SW PLC con comunicazione Modbus con 71 strumenti di natura diversa, Quadri 20kV Sottostazione Elettrica Pomigliano Fiat
    - PLC: S7300
    - SCADA: WINCC
-

## 2012

- Acquisizione ordine aperto con Fenice s.p.a. per manutenzione impianto PLC/pannello HMI impianto Fiat Pomigliano dove sono installati PLC Siemens S7 / GEFanuc e Scada WINCC / CITECT / InTouch
  - Acquisizione ordine aperto con Edison Stoccaggio per manutenzione DCS PAC 8000 presente in centrale Collalto(TV).
  - Attività di manutenzione ordinaria e straordinaria Oleodotto di Napoli
    - DCS: DeltaV
  - Revamping SW impianto Unilever Algida Caivano da Intouch 7.0 a 10.0
  - Configurazione PLC / HMI di controllo e Supervisione skid Grundfos per rilancio acque Demi a polo plastico Magneti Marelli per stabilimento Fiat Auto Pomigliano.
    - PLC:S7-200
    - SCADA : WINCC
  - Configurazione rete modbus Fenice Termoli
  - Configurazione PLC / HMI per impianto di depurazione Serino (AV)
    - PLC: VIPA
    - SCADA: Movicon
  - Revamping PC Ingegneria SSE Fiat Pomigliano
    - SCADA: WINCC
  - Aggiunta strumentazione Modbus Compressore GARO, Raffineria Sasol Augusta:
    - DCS: PAC8000
  - Remotizzazione PC Ingegneria DeltaV Fiat Avio Pomigliano
    - DCS:DELTA V
  - Inserimento sala Aria Compressa Fiat Auto Pomigliano di essiccatori e compressori con realizzazione di rete Modbus.
    - PLC: S7400
    - HMI: WINCC FLEXIBLE
-

- SCADA: WINCC
- Eni Congo Offshore, Revamping Piattaforma DP5 campo Loango
  - PLC Rockwell
  - SCADA
- Realizzazione schede elettroniche con implementazione protocollo ModbusRTU su PIC, ITRON Napoli
- Reverse engineering per TAP polo freddo, Fiat Pomigliano
  - Da SCADA: Citect 6.0 a SCADA: WINCC 7.0
- Configurazione Aspirazione Fumi impianto acque Demi Fiat Auto Pomigliano:
- PLC: S7300
- SCADA: WINCC
- Realizzazione ingegneria, fornitura-configurazione e controllo Sistema Gualapack, azienda conserviera Coppola spa:
  - PLC: S7300
  - SCADA: WINCC
- Revamping 4 colonne sollevatori treni CESP Italy
  - PLC:Omron
  - HMI:Omron
- Realizzazione logiche di funzionamento per macchine industriali Denocciolatrici di Pesche :
  - PLC: Omron
  - HMI: Omron
  - HMI: Proface
  - HMI: Esa
  - Brachless: Omron

## 2011

- Attivazione e commissioning impianto Utilities Samal per funzionamento automatico e completo monitoraggio da sala controllo per AGIP KCO Kazakistan.
-

Installazione e configurazione rete ControlNet, Modbus e automazione di impianti:

Acqua potabile, trattamento acque reflue, sistema antincendio, interfacciamento sottostazione elettrica, Shelter, Boiler.

Configurazione delle pagine grafiche SCADA e Trend storici memorizzati in DB per l'impianto Samal Utilities.

PLC: Rockwell Logix 5000 / Siemens S7

SCADA: RsWiev 32

Lavoro in team con SKEMA S.p.a e IDROCONSULTING S.r.l.

- Configurazione sistema PAC 8000 GE SKID Fuel GAS per RENCO s.p.a. (PU).
  - Revamping Sistema VRU (Unità recupero Vapori) presso Deposito Costiero ESSO Italiana srl (NA). Ingegneria, fornitura Cabinet contenente PLC AB serie ControlLogix1756L61 e Micrologix1100(come Gateway Modbus), Pagina grafica su Pannello Operatore e interfaccia seriale con DCS esistente. Lavoro Commissionato da Rockwell Automation.
  - Configurazione e messa in servizio RTU MTL per interfacciamento espansione sistema antincendio Tank presso Raffineria ENI Livorno. Lavoro commissionato da MTL italia srl
  - Configurazione Sistema composto da Cabinet di controllo con PLC VIPA Speed 7 serie 300 e Pannello Operatore Movicon, per Controllo logiche pulsanti di emergenza/fuga/Lampeggianti situato al Darsena oleodotto consortile di napoli.
  - Revamping N.2 Bruciatori presso Proteg spa(Na). Fornitura N.2 Personal Computer industriali e rifacimento interfaccia grafica /Trend con WInCC verso PLC VIPA
  - Configurazione Nodi Modbus e networking per prelievo misure elettriche da N.32 Cabine presso Fenice stabilimento FIAT Termoli.
  - Revamping impianto Acque Demi per Fenice presso impianto FIAT Pomigliano(Na); Migrazione SW e grafica da Siemens S5 a Simens S7-300.
  - Configurazione DCS MOST MTL e messa in servizio nuova centrale (FASE2) Edison Stoccaggio di Collalto(TV); Sistema composto da N.4 nuovi nodi DCS interfacciati ai nodi esistenti della centrale e Cluster/Pozzi di stoccaggio. Configurazione logiche, loop di controllo cause/effeti, pagine grafiche/Trend/allarmi/gestione MOS e interfacciamento Modbus ethernet con nuovo ESD e nuovi compressori Nuovo Pignone. Lavoro commissionato da MTL italia.
-

- Configurazione DCS DeltaV per nuova sezione DAPTO presso ACS dobfar sito Anagni (FR).

## 2010

- Configurazione DCS per impianto Depurazione N.5 presso ACS Dobfar di Anagni (FR). Sistema composto da Cabinet PLC AB serie ControlLogix1756L63, N. 6 Rack in Controlnet, N.6 Inverter in Controlnet; comunicazioni seriali con sistema di essiccamento (DDD Gouda) e Pannello Bilance insacchettamento; N. 2 Stazioni operatore e N.1 stazione di ingegneria. Lavoro Commissionato da Rockwell Automation.
- Configurazione Sistema Controllo Pompe/Frigo Torri di raffreddamento presso Fiat AVIO Pomigliano(Na); Il Sistema composto da Cabinet di controllo con PLC VIPA e interconnessione Seriale con pannello OP Movicon e manualistica per Operatore.
- Commissioning sistema DCS MOST MTL impianto di Trattamento Acque di FONDI per Acqualatine s.p.a(LT); Il Sistema composto da Cabinet di controllo con DCS MOST e N.1 Stazione di Ingegneria/Operatore, inclusa manualistica di impianto.
- Sviluppo SW/HW DCS DeltaV per progetto Oleodotto Consortile di Napoli commissionato da Emerson Process Management / EUROPOWER; Il progetto viene sviluppato con revamping di N. 3 ControlFile RS3/FIM per la gestione della parte esistente Valvole MOV dei Contenti; in aggiunta la parte di sicurezza attiva degli SKID Schiumogeno/Acqua e rilevatori GAS/Incendio situati su tutto l'oleodotto, questi gestiti da I/O remoti su connessione seriale Modbus. L'architettura si sviluppa in 5 stazioni (Ingegneria-Historical e 4 stazioni OP). Fornitura dei Cabinet contenenti l'HW DCS con ingegneria di dettaglio.Progettazione/Config. Sistema con combinatore Telefonico e sistema Radio per ritrasmissione cumulativo Allarme Gas/Incendio.

## 2009

- Realizzazione Sistema per l'automatismo Nastri Trasportatori (N.4 Linee) e conteggio pezzi per Petronas Lubrificants Italy (NA). Ingegneria e Fornitura HW/SW di N.2 Cabinet con PLC Siemens S7300 e HMI serie TP.
  - Realizzazione Sistema di Telecontrollo Sottostazione Elettrica Fincantieri Castellammare di Stabia(Na); Il Sistema composto da Cabinet di controllo con PLC VIPA Speed 7 serie 300 e
-

---

interconnessione Ethernet con SCADA e pannello OP Movicon / connessioni Modbus con HW Schneider SEPAM via seriale e Ethernet; la A.T.E. ha svolto l'Ingegneria di sistema, progettazione elettrica/Schemi elettrici Quadri di comando, sviluppo, Manualistica per Operatore.

- Sviluppo HW/SW Sistema di controllo per impianto di Depurazione/Trattamento Acque complesso depurativo sito Nerano (NA) Sistema DCS MOST MTL, stazione di ingegneria/operatore.
- Fornitura e configurazione sistema di controllo Tank Park carburanti e oli combustibili presso GOIL spa deposito di Napoli; Ingegneria di dettaglio, fornitura Cabinet contenente PLC omron serie CJ1 e sistema SCADA CX Supervisor per gestione livelli e allarmi N.9 serbatoi.
- Taratura Trasmettitori di N.9 livello Endress+Hauser Tank Park carburanti e oli combustibili presso GOIL spa deposito di Napoli. Configurazione/Revamping SW su sistema di controllo SIEMENS ORSI OPEN PMC per reparto CP2 SIMPE spa sito ex Montefibre Acerra (Na)

## 2008

- Adeguamento DCS MOST MTL per FASE2, assistenza ai cablaggi e collaudo, per Metanodotto EDISON Stoccaggio S.P.A. centrale di Collalto (TV) commissionato da MTL italia. Adeguamento Logiche di sicurezza, nuovi separatori e skid di misura per adeguamento N. 6 Nodi CLUSTER/POZZI di Stoccaggio alla Futura Centrale Fase2.
- Sviluppo HW/SW Sistema di controllo per impianto di Depurazione/Trattamento Acque complesso depurativo Alto Sarno sito Solofra (AV). Sistema DCS MOST MTL e fornitura N.3 Cabinet contenenti sistema DCS, stazione di ingegneria e operatore. Progettazione e installazione di rete Wifi per la connessione dei tre nodi (n.2 Cabinet+ n.1 Cabinet in Sala Controllo).
- Sviluppo HW/SW Sistema di controllo per impianto di Depurazione/Trattamento Acque complesso depurativo Alto Sarno sito Mercato S.Severino (AV). Sistema DCS MOST MTL e fornitura Cabinet N.2 contenenti sistema DCS, stazione di ingegneria/operatore. Progettazione e installazione di rete Wifi per la connessione di tre nodi (n.2 Cabinet+Sala Controllo).
- Adeguamento SW/HW DCS DeltaV presso Fiat AVIO di Pomigliano(Na) per introduzione nuovi I/O remoti ASCON.
- Realizzazione e avviamento Software di archiviazione dati Stampante Bilanciari per BLPG Venosa (PZ). Realizzazione SW impianto acquedotto ARIN Casoria (Na); il sistema è composto da N.2 PLC M340 e OP Telemecanique per gestione valvole biffi per controllo portata/pressione.

- 
- Ripristino SW/HW DCS DeltaV presso Fiat AVIO di Acerra (Na) a seguito malfunzionamento per sovratensioni.
  - Attività di Revamping -Step1- SW/HW DCS RS3 con l'inserimento di nuove stazioni DCS DeltaV svolte presso Unilever di Pozzilli (IS) settore Making. Installazione, assistenza ai cablaggi, configurazione e messa in servizio di N6 controllori, N4 Remote IO, N4 stazioni di elaborazione dati (Ingegneria – Professional – Operatore - Application).
  - Attività di manutenzione/calibratura annuale misuratori di Peso, Portata, Temperatura, svolte presso Unilever di Pozzilli (IS) settore Making.
  - Ripristino SW stazione operatore DCS DeltaV presso Butangas di Portotorres(SS) a seguito malfunzionamento per sovratensioni.
  - Configurazione SW DCS DeltaV per la gestione di N1 Skid di inserzione denaturante in GPL presso Butangas di Portotorres(SS).
  - Configurazione SW DCS DeltaV per la gestione di N4 Skid di inserzione denaturante in GPL presso Fiamma 2000 di Ardea (RO).
  - Commissioning SW/HW di N3 macchine incartonatrici montanti PLC Siemens S7300 matricola RTPQ02-07 / RTPQ03-07 installate a Perugia e RTPQ05-08 installata a Bologna presso CMD di Venafro(IS).
  - Realizzazione Logica di controllo per Sollevatori Treni con PLC Omron e OP Omron / Proface per diverse società Europee: SNCB di Chatlet, STIB di Bruxelles, SIEG di Bergamo commissionati dalla C.E.SPA srl (Na).

## 2007

- Realizzazione Sistema di Automazione e Telecontrollo per gestione SALA POMPE/POLO FEDDO/COMPRESSORI Fiat Auto di Cassino; Il Sistema composto da tre quadri di controllo con PLC S7300 e interconnessione Ethernet con SCADA WinCC FLEXIBLE su quadri locali e SCADA WinCC gestito da Siemens; connessioni Profibus con I/O remoti e Modbus con HW Multimetri; la A.T.E. ha svolto l'Ingegneria di sistema, progettazione elettrica/Schemi elettrici Quadri di comando, sviluppo Sw PLC S7300 e WinCC, Manualistica per Operatore.
- Realizzazione Sistema di Telecontrollo Sottostazione Elettrica Fiat Auto di Pomigliano(Na); Il Sistema composto da due quadri di controllo con PLC S7300 e interconnessione Ethernet con

---

SCADA WinCC / connessioni profibus con HW Socomec; la A.T.E. ha svolto l'Ingegneria di sistema, progettazione elettrica/Schemi elettrici Quadri di comando, sviluppo Sw PLC S7300 e WinCC, Manualistica per Operatore.

- Revamping SW sistema Bruciatore per MI.SO srl sito in zona ind. Pascarola(NA), con PLC VIPA e Scada SuperFlash.
- Modifiche funzionali Linea Assemblaggio vetro per Vetro Sud s.r.l sito in Fisciano(Sa), o PLC AB SLC500.

## 2006

- Realizzazione Sistema di Telecontrollo impianto Aerogeneratore 20kW Università degli Studi di Salerno, per analisi delle grandezze elettriche monte/valle inverter e comando interruttori motorizzati. Completa fornitura di n.1 quadro contenente Strumentazione National Instrument e interfaccia wireless Cisco alla rete del campus; n.1 quadro di interfaccia tra quadro inverter e cabina elettrica; n.1 quadro in cabina elettrica di interconnessione con rete BT campus UNISA.
- Esecuzione lavori di migrazione Cablaggi Quadro PLC Siemens S7300/ DCS deltaV per progetto Adeguamento CTR deposito costiero di Napoli, ESSO Italiana s.r.l.
- Ingegneria PLC S7300 per progetto TAS Replacement deposito di Chivasso, ESSO Italiana s.r.l deposito di Chivasso (To).
- Attività Strumentale Trasmettitori Hart (LT, FT) per manutenzione annuale DCS RS3 Rosemount presso la UNILEVER in Pozzilli(Is).
- Revamping HW/SW quadro di controllo Skid di odorizzazione, PLC AB serie Micrologix, linea GPL Butangas di Porto Torres (Ss).
- Sviluppo Sistema di controllo per impianto di Depurazione/Trattamento Acque sito in Fondi (Lt). Sistema DCS MOST MTL.
- Realizzazione Sistema Di Visione/Controllo Remoto in Cabina Elettrica e Ufficio Tecnico dell' Impianto Elettrico Villa D'este Tivoli con PLC OMRON e Supervisione in Delphi,. Automazione impianto di illuminazione interna Kidstore Caserta con PLC OMRON. Sistema di Gestione Trasferimenti presso la Q8 Quaser, deposito di Napoli, con sistema MOST MTL e Micromotion Emerson.

## 2005

- Sviluppo DCS MOST MTL, assistenza ai cablaggi e collaudo, per Metanodotto EDISON Stoccaggio S.P.A. centrale di Collalto (TV) commissionato dalla MTL italia; il sistema prevede il controllo per le fasi di stoccaggio e erogazione, oltre che della Centrale, di n.7 pozzi collegati tramite fibra ottica, n.1 pozzo tramite linea telefonica e n.2 pozzi tramite linea GSM. Gestione dei Trend delle variabili, Totalizzazioni delle portate e interconnessioni tramite seriale di FlowComputer, Quadro ESD HIMA e Quadro Compressore GE.
  - Realizzazione Logica di controllo e collaudo N. 16 pozzi di bonifica per Polimeri Europa in Sarroch (CA) per conto di SNAM Progetti (Fano). Sistema MOST MTL e OP ISIS 300 con possibilità di controllo remoto da DCS dei loop di regolazione.
  - Collaborazione per sviluppo Ingegneria nuovo DCS per adeguamento CTR deposito costiero Napoli della ESSO italiana S.r.l. ; Rilievi Hardware e software di sistemi HW con PLC Siemens S7300 esistenti.
  - Taratura di n.100 Strumenti Hart (LT, FT) per manutenzione annuale DCS RS3 Rosemount presso la UNILEVER in Pozzilli (Is).
  - Ripristino/Adeguamento sistema Celle Frigorifere Interporto Campano S.P.A. reparto Frigo; il sistema composto da 15 celle frigo con PLC Telemecanique TSX 37/57, OP Magelis e rete FIPWAY, modifiche al sistema SCADA esistente con Fix32 per corretto funzionamento. Aggiunta di un nuovo Personal Computer SCADA per ridondanza e combinatore telefonico per chiamata reperibile. Controllo sistema da Remoto tramite linea Telefonica.
  - Aggiunta sistema di Trend Temperature Celle Frigorifere Interporto Campano S.P.A. reparto Frigo.
  - Rilievi software per Italcost PLC Siemens S7200 in Napoli.
  - Riparazioni Hardware per Italcost (PLC S7200) e Q8 (DCS RS3) situate in Napoli.
  - Revamping Software Su Palettizzatore Latte Olio con PLC Telemecanique TSX 37, OP Magelis per Selenia Napoli.
  - Configurazione Inverter Leroy-Somer per Carroponti Fincantieri S.P.A. di C/mmare di Stabia (Na).
  - Revamping Sistema Acque Demineralizzate e remotizzazione tramite rete Ethernet del sistema Scada WinCC Siemens presso Fiat Auto di Pomigliano (NA), impianto controllato da PLC S5.
-

- Realizzazione logiche di controllo, configurazioni Inverter per Impianto a Nastro trasportatore situato in Grecia con PLC Omron CJ1 e OP NS5.
- Realizzazione sistema Prelievo Dati per impianto Caldaie presso CTF Fiat Auto di Pomigliano (NA) mediante OPC server Siemens e controllo da tool office excel,
- Realizzazione Logica di controllo Centrale Idroelettrica Primo Salto in Piceglie (Sa) con PLC Telemecanique TSX 37 e OP Magelis,
- Realizzazione Logica di controllo per Sollevatori Treni con PLC Omron e OP Omron / Proface per diverse società Europee RATP di Parigi in diversi sedi: Sant'Antoine, Javel, Le Fontane, Playel, Issy Les Moulinoux; RATP di Bordeaux;

## 2004

- Sviluppo Logica per controllo Quadri Elettrici e remotizzazione Visione/Controllo nella Sala Comandi per la Funicolare di Via Chiaia (Napoli) con PLC Siemens S7-200 e OP TB170,).
- Realizzazione Logica di controllo Centrale Idroelettrica Secondo Salto in Piceglie (Sa) con PLC Telemecanique TSX 37 e OP Magelis.
- Revamping del sistema SCADA e PLC OMRON sistema di controllo dell'Oleodotto di Napoli in sede Q8 Enagas ex CLEAM (Na).
- Messa a punto e manutenzione del sistema di controllo Oleodotto Napoli in sede Q8 Enagas ex CLEAM (Na).
- Realizzazione Logica di controllo per Sollevatori Treni con PLC Omron e OP Omron / Proface per diverse società Europee RATP di Parigi in diversi sedi: Sant'Antoine, Javel, Le Fontane, Playel, Issy Les Moulinoux; MITRANS Trondheim in Norvegia. Ansaldo Breda di Pistoia; Fiat IVECO di Torino; ATM di Torino; Trenitalia Orbassano, Lecco, Napoli, Rimini, Genova; SNCB Bruxel; ANM Napoli; Ferrovia commissionati dalla C.E.SPA srl.

Altri lavori inerenti l'Automazione riguardano macchine di varie tipologie e impianti come Molini e celle frigorifere nella regione Puglia; Intervento su navi Snav. Progettazione elettronica di schede per la rilevazione dati di Processi per industrie conserviere nella regione Campania e sistemi di rilevazione Accessi. Inoltre realizzazioni di Reti dati LAN, WAN, WLAN, PAN , RS232/485 e sistemi di Telemetria mediante GSM/GPRS ; video sorveglianza.

---